

國立雲林科技大學 作業清查表(範本)

系所名稱：_____ 作業場所(實驗場所)名稱：_____ 填表日期_____

編號	實驗或製程名稱	作業流程/步驟(SOP)	工作性質
1.	再結晶實驗	<ol style="list-style-type: none"> 1. 取一個 50 毫升的三角錐形瓶，加入 10 毫升甲醇 2. 放入 0.5 克不純的樟腦丸 3. 隔水加熱(溫度不可以過高避免甲醇沸騰；甲醇 bp=64°C) 4. 一邊加熱一邊搖晃，如未溶解再慢慢加甲醇，直到結晶完全溶解。 5. 加入 0.03 克活性碳，加熱至 60°C(脫色) 6. 以重力過濾法，過濾活性碳，濾液過濾至 50 毫升燒杯。 7. 將濾液加熱去除溶劑使溶液體積減至 7.5~10 毫升 8. 於室溫下靜置，待結晶完成後，以抽氣過濾法過濾，收集固體。 (濾液需倒入不含鹵素有機廢液桶) 9. 用冰的甲醇/水=1.5/3.5 洗結晶 10. 放入烘箱烘乾 11. 秤重 	R

備註：

1. 工作性質分為例行性(routine)與非例行性(non-routine)工作二類。填表時請填選一項最主要工作性質。
 - (1) 例行性: 計畫性之例行性工作，以代碼...「R」示之，如一般例行性實驗、設備操作、設備運轉即歲修等。
 - (2) 非例行性: 非計畫性之例行性工作，以代碼「N」示之。如緊急狀態、緊急維修、夜間及假日維修跳電之開/停工作業、異常狀況排除等。

填表人：_____ 分機：_____ 作業場所負責人(請簽章)：_____

國立雲林科技大學 危害鑑別與風險評估表(範本)

保存 3 年

系所名稱：_____

實驗室空間編號：_____

實驗室名稱：_____

填表人：_____

工作場所負責人:(請簽核章) _____

系所主管(請簽核章)：_____

(實驗室負責人/計畫主持人/用人單位主管)

1.實驗或製程名稱		2.辨別危害及後果(附件 2)					3.現有防護設施(附件 2)			4.評估風險 (附件2 表1-表3)			5.降低風險所採取之控制措施 (附件 2 表 4)			6.控制後預 估風險 (附件2表1- 表3)		
編號	實驗或製程名稱	作業條件			危害類型及後果		工程控制	管理控制	個人防護具	嚴重度	可能性	風險等級	控制措施	嚴重度	可能性	風險等級		
		作業週期	作業環境	機械/設備 工具	能源/化學 物質	作業資格											危害類型	危害可能造成後果 之情境描述
1	再結晶實驗	4 次/月	耐酸鹼實驗桌	1.電磁加熱攪拌器 2.烘箱 3.抽氣過濾裝置 4.通風排氣裝置	1. 茶丸 2. 甲醇 3. 活性炭	1.安全衛生教育訓練 2.危害通識教育訓練	與有害物接觸 與高溫接觸 抽氣過濾裝置過熱 物體破裂	1.茶丸易引發蠶豆症。 2.未帶個人防護具進接觸有機溶劑造成危害。 3.通風 不甚碰觸加熱設備造成燙傷 使用時,未先通入循環水,造成設備馬達過熱。 加熱溫度過高造成瓶內壓力過大而破裂造成割傷	通風排氣裝置	1.標準作業程序及教育訓練。 2.定期檢查危害性化學品標示及有無洩漏、通風設備排氣吸氣功能、於實驗室入口明顯處公告注意事項等。 3.置備緊急救援設備(緊急沖淋裝置、滅火器等)。	1.安全眼鏡 2.手套 3.口罩 4.實驗衣	略	略	略	1. 實驗過程須確實配戴安全眼鏡、手套、穿著實驗衣等個人防護具。 2. 危害性化學品使用完畢立即關閉並放回原處。 3. 定期檢查危害性化學品之危害標示及安全資料表是否完整。 4. 緊急救援設備定期檢查及維護保養,保持相關設備之效能。	略	略	略
2	加工作業	3 次/週	機械實習工廠	衝床	直流電	安全衛生教育訓練	職業病 被捲	因衝床作業產生高噪音,作業員長期處於噪音環境造成職業性失聰。 作業員穿著圍巾,導致圍巾遭衝床傳動輪捲入造成作業員死亡。	1.護照 2.動力遮斷裝置	1.使用衝床標準作業程序及教育訓練。 2.機台的定期檢查。 3.定期作業環境測定。 4.定期健康檢查。	1.安全眼鏡 2.耳罩、耳塞	略	略	略	1. 噪音區工程改善 2. 標示並公告噪音危害之預防事項 3. 實施作業時間控制 4. 傳動輪加裝護罩 5. 設置光柵動力遮斷裝置 6. 規定作業員不得穿戴圍巾等易捲入衣物 7. 規定衝床之馬達傳動輪及傳動護照維修完畢後之復歸動作 8. 衝床之自動檢查	略	略	略
3	電腦模擬作業	8 小時/天	實驗室	電腦	直流電	安全衛生教育訓練	人因工程	1. 近距離及長時間注視螢幕,易造成視覺機能受損。	1.電氣設備為三插頭	1.標準作業程序及教育訓練 2.定期作業環境測	無	略	略	略	1. 實施作業時間控制 2. 標示並公告人因工程危害之預	略	略	略

